


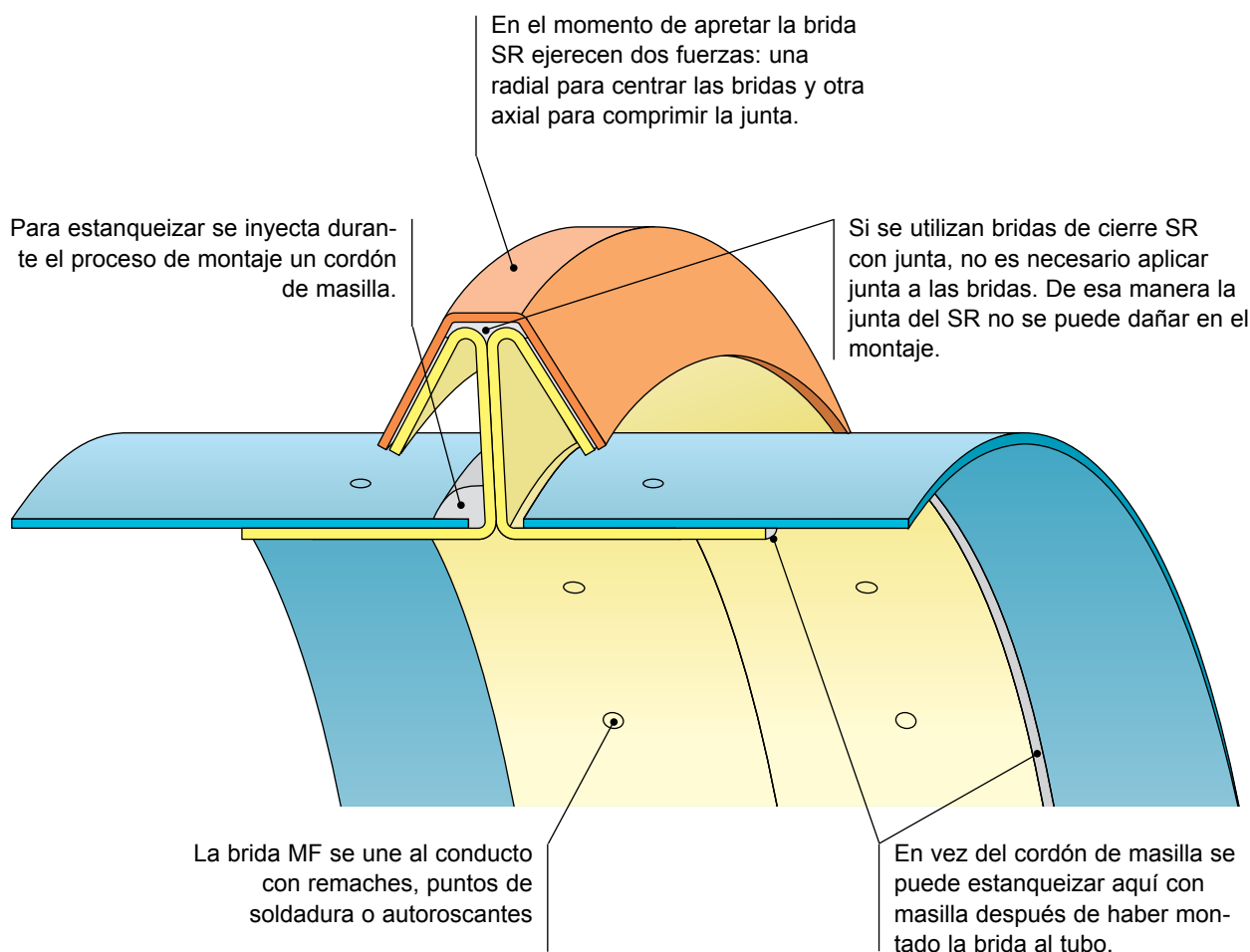
Bridas de unión MF

- Brida de unión sólida y con forma sencilla de perfil.
- Apta para muchos tipos de tubo.
- Especialmente indicada para las condiciones adversas de la industria minera. 
- Brida de unión económica.
- Fijación al tubo mediante puntos de soldadura, remaches o autoroscantes.
- Se puede montar en el interior y exterior del tubo.
- Unión con bridas de cierre SR.
- Para tubos desde-Ø 200 hasta 3000 mm.

Patentes



Internacionales



Las ventajas

Robusta y económica:

La forma sencilla del perfil y su mayor espesor de chapa de la brida de unión la hacen robusta (ideal, e ideal cuando hay condiciones adversas en la obra). Por ello es la brida de unión MF muy válida en la industria minera.



El montaje en el tubo es más laborioso que con la brida AF (hay que inyectar un cordón de masilla), pero por contra, el precio de compra es más económico.

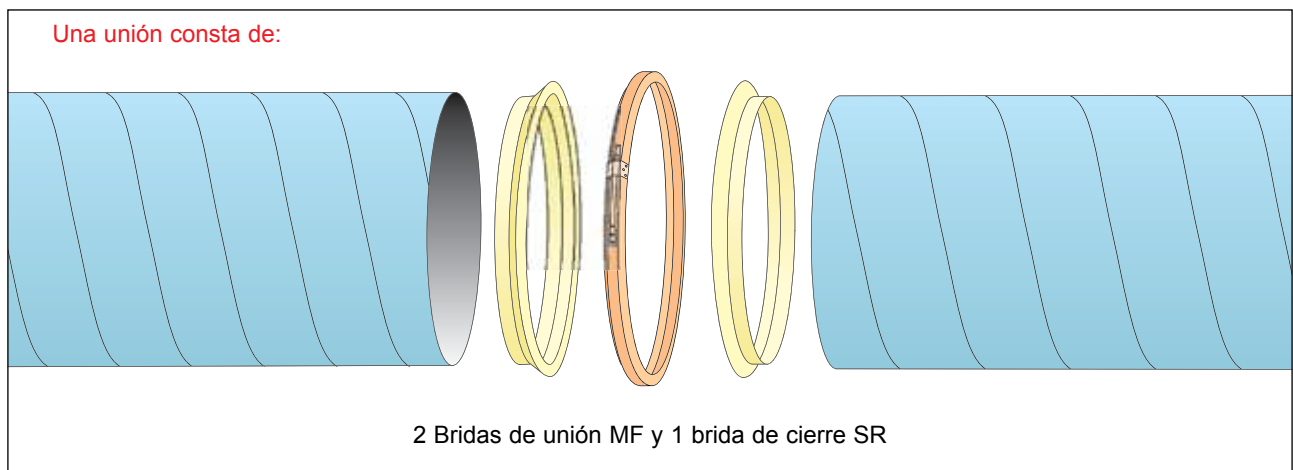
Montaje racional:

Aquí también tenemos las ventajas de utilizar las bridas de cierre SR para un montaje rápido y sencillo (montaje nutzen (ver "BRIDAS DE CIERRE SR").

Estanqueidad:

La pared del tubo se sumerge en el cordón de masilla, de forma que también los tubos con refuerzos o nervaduras quedan estancos. Se alcanza sin problemas la Clase C según DIN EN 12237.

Indicaciones para el montaje



Muy indicada para:

Nervaduras

Helicoidal

Plegado longitudinal

Tubo-Ø

200 hasta 3000 mm

No indicada para:

Pestaña

Accesorios con pestaña

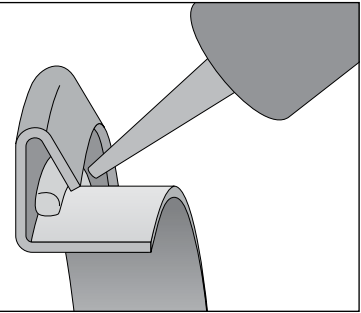
Dimensiones para ejecución en galvanizado:

Hay 3 tamaños diferentes de perfil para las bridas MF:

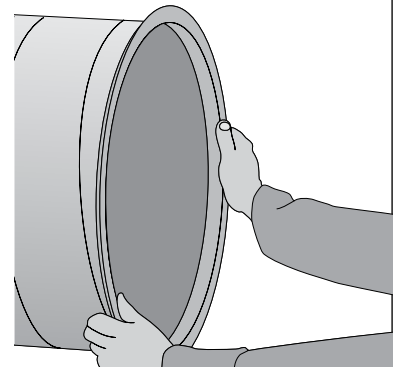
	MF 20-45 para tubo-Ø 200-499 mm	MF 50-90 para tubo-Ø 500-999 mm	MF 100-160 para tubo-Ø 1000-3000 mm
A	6,9 mm	11,3 mm	16,7 mm
B	14,0 mm	23,2 mm	34,0 mm
C	20,0 mm	28,0 mm	42,0 mm
D	1,0 mm	1,2 mm	2,0 mm
E	5,0 mm	8,0 mm	11,0 mm

Indicaciones para el montaje

1. Se inyecta un cordón de masilla, excepto si ponemos la masilla posteriormente (ver 5).



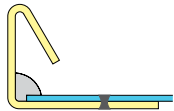
2. Montaje de la brida:
Introducir la brida en el tubo, hasta que la pared del conducto se sumerja en la masilla. Si es necesario, aplicar unos golpes con el mazo de goma.



3. Fijación de la brida de unión (es posible en el interior y exterior):

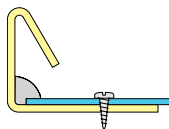
con puntos de soldadura

- Pequeño resalte en el interior.
- Eventualmente hay que proteger los puntos de soldadura contra el peligro de corrosión.



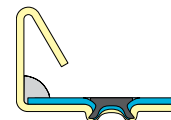
con autoroscantes

- ¡Resalte en el interior debido principalmente a los tornillos! Pueden no estar permitidos.



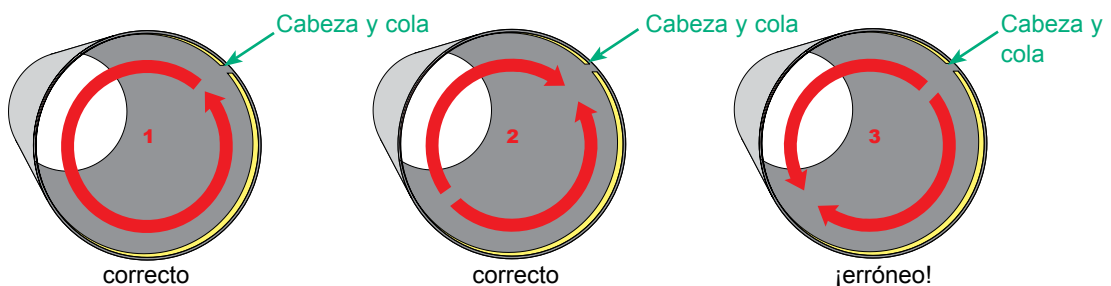
con remache

- Fijación sólida, pero relativamente cara.
- Pequeño resalte en el interior.



4. Cuando fijamos la brida de unión MF empezamos en la cabeza y trabajamos hasta la cola (1), o empezamos enfrente de la cabeza y cola y trabajamos por la izquierda y derecha (2).

¡Si fijamos primero la cabeza y la cola de la brida, puede que el tubo se ondulee cuando fijemos la brida (3)!



5. Estanqueizar posteriormente con masilla

Una alternativa al cordón de masilla en la brida de unión es rellenar con masilla el espacio existente entre la parte cilíndrica de centrado y el tubo (no es siempre posible para los tubos-Ø de diámetro pequeño).

