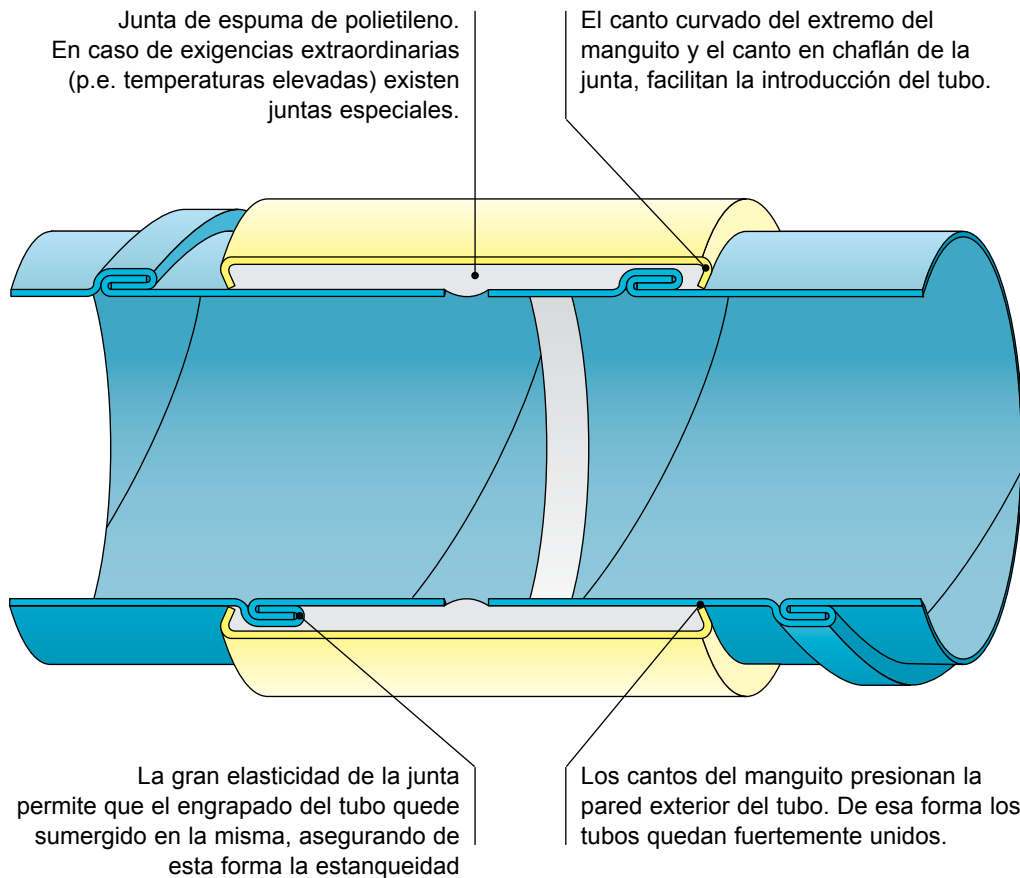




Manguitos MU

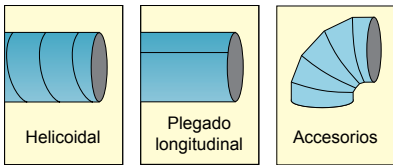
- Unión de tubo económica para diámetros pequeños.
- El cierre de un solo tornillo facilita un montaje rápido y sin problemas.
- Muy flexible (compensa diferencias de hasta 4 mm de diámetro entre tubos).
- Sin resalte en el interior (idóneo para transporte de polvo y virutas).
- También une tubos cortados de manera irregular.
- Unión fácilmente desmontable.
- Sin trabajos adicionales en los extremos de los tubos.
- Disponible como ejecución especial también para tubos resistentes con diámetros superiores a 315 mm.



Ver el informe sobre la utilización de los manguitos MU para garantizar una conexión equipotencial en METU información adicional ZI-703.

Campos de aplicación

Muy indicado para:



Tubo-Ø



No indicado para:



El manguito no está indicado para diámetros-Ø superiores a 315mm, ya que la resistencia de estos tubos contra la presión es poca y los tubos tienden a abollarse. Excepciones son tubos de pared gruesa o de doble pared. Para estos tubos suministramos manguitos de diámetros-Ø superiores a 315mm.

Estabilidad:

Cuando el manguito está cerrado sujeta de forma definitiva los tubos, tanto en lo que se refiere a posición, longitud y dirección del eje del tubo (recto o desviado).

La resistencia a la tracción de la unión (en dirección del eje del conducto) es muy elevada: en el caso de extremos de tubos lisos y un diámetro de 100 mm, la fuerza para sacar el tubo del manguito es de aprox. 1100 N (humedad y suciedad pueden influir negativamente en el resultado). Esto es una ventaja importante frente a uniones enchufables, simplifica la suspensión de la red de conductos y aporta un gran ahorro.

Estanqueidad:

Las pruebas hechas por el laboratorio independiente británico BSRIA lo certifican: un manguito bien montado y unos tubos bien acabados logran la estanqueidad clase D según DIN EN 12237.

En caso de aplicaciones normales cumplen con facilidad la clase C. Puesto que el ancho de la junta es grande, esto asegura una muy buena estanqueidad, aún cuando los extremos de los tubos no lleguen a la mitad del manguito (min. 20 mm) o cuando los extremos de los tubos no tengan un corte perfecto o estén dañados parcialmente. A lo largo del plegado longitudinal o helicoidal siempre hay un pequeño intersticio entre junta y conducto, donde pueda haber una fuga pequeña. Podemos evitarla estanqueizando con un poco de masilla.

Presiones de trabajo:

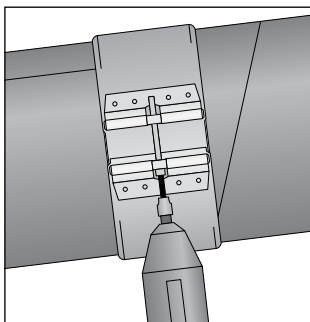
La aplicación de los manguitos MU para elevadas presiones, depende tan sólo de la redondez del tubo y su calidad. En caso de tubos normales, sin abolladuras, podemos llegar hasta las presiones siguientes:

- 3.000 Pa de sobrepresión para tubos desde 71 hasta 315 mm
- 2.000 Pa de depresión para tubos desde 71 hasta 150 mm
- 1.000 Pa de depresión para tubos desde 71 hasta 315 mm

Pérdidas de carga y ruidos:

Los extremos de los tubos quedan sumergidos en la junta, no aparecen cantos ni resaltes, evitando así la generación de ruidos o la deposición de residuos.

Indicaciones para el montaje:



El montaje del manguito es muy sencillo: los extremos de los tubos se introducen en el manguito de tal forma que no quede ninguna o una distancia muy corta entre los dos extremos. Los dos extremos deben entrar a la misma distancia. Se compensan diferencias de hasta 4 mm en el diámetro de los tubos. Antes de cerrar el manguito dejamos el cierre en una posición donde no molesta. Atornillamos con el potro, la chicharra o la llave allen, hasta que los extremos del manguito aprieten sobre las paredes de los tubos a unir. En la zona de cruce entre manguito y engrapado del tubo, el extremo del manguito ha de quedar aplastado.

En caso de bridas de cierre en ejecución inoxidable hay que tener en cuenta: tratar los tornillos allen con lubricante específico para tornillería en inoxidable (p.e. TECCEM AHT415) ; atornillar manualmente con cuidado!

Dimensiones:

