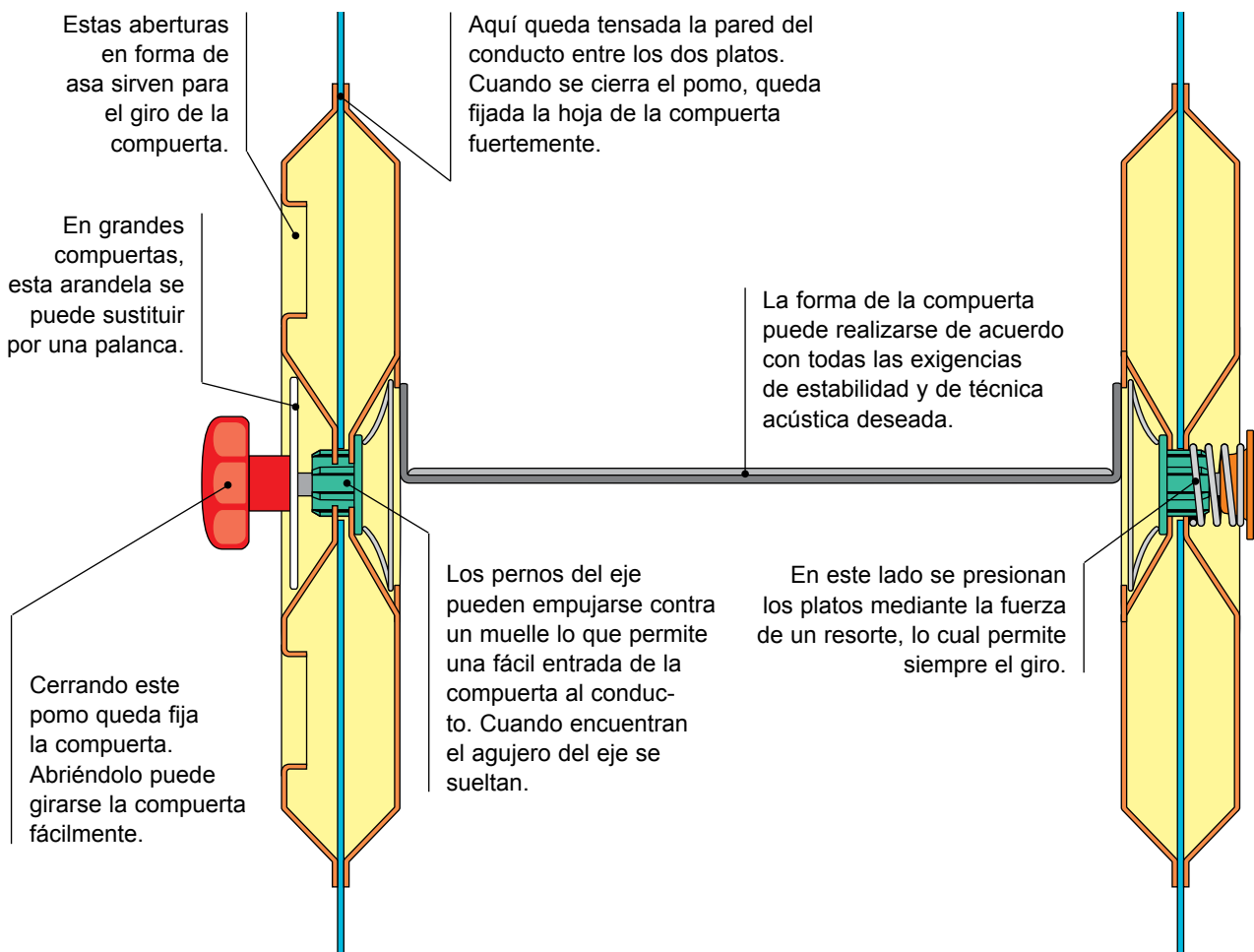


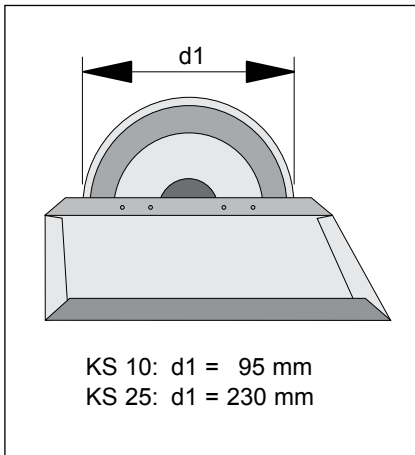


Mando compuerta KS

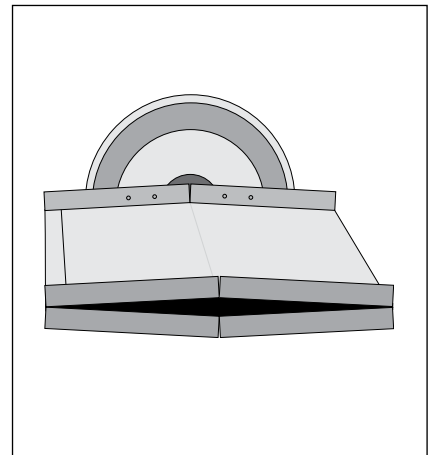
- Un juego de piezas fabricadas en serie reducen el trabajo en la construcción de las compuertas.
- Las paredes laterales del conducto se tensan entre las dos piezas en forma de plato.
- Fácil montaje.
- La compuerta se puede fijar en cualquier posición.
- Cómodo manejo.



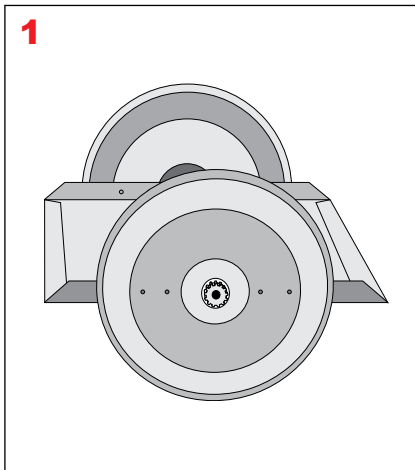
Fabricación de la compuerta



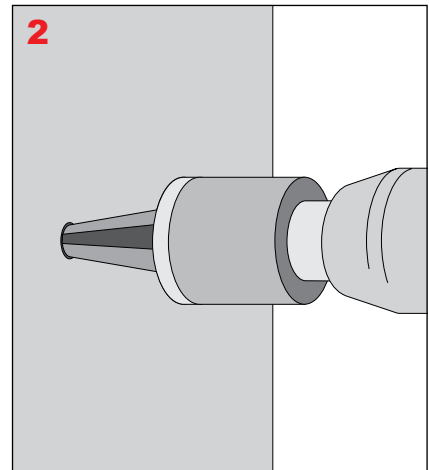
Las compuertas pueden ejecutarse como se puede observar en las figuras contiguas; desde una sencilla tapa con cantos doblados, hasta fuertes perfiles de doble hoja. En cualquier caso se doblan unos cantos rectos de 20-25mm. De esta manera las hojas de la compuerta quedan reforzadas y pueden soldarse a puntos al plato correspondiente.



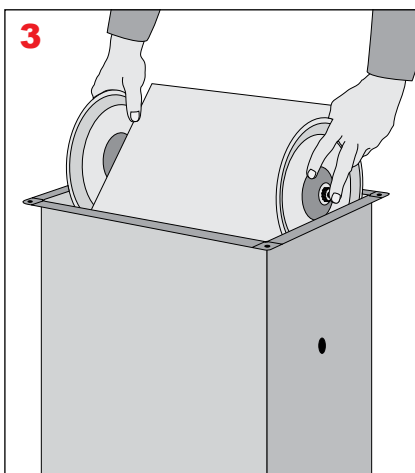
Indicaciones para el montaje



Soldar a puntos la hoja de la compuerta a los platos: sobre el plato hay unas líneas estampadas que facilitan la alineación hoja-plato para soldar correctamente a puntos ambos elementos. La tolerancia en ancho de las hojas de la compuerta deberá estar comprendida en 2mm. Antes de soldar a puntos todo el conjunto hoja-plato, se deberá controlar la anchura total.

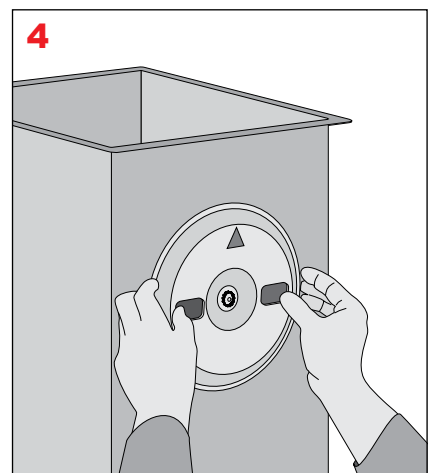


Para taladrar los agujeros del conducto es útil utilizar un escariador. KS 10 = 14 mm Ø, KS 25 = 20 mm Ø



Para facilitar la introducción de la compuerta, apretamos los muelles contra el perno-eje. Una vez introducida, éstos se mantendrán retrocedidos por las paredes del conducto, hasta que alcancen los agujeros. Gracias a la presión, los pernos-eje se asomarán al exterior.

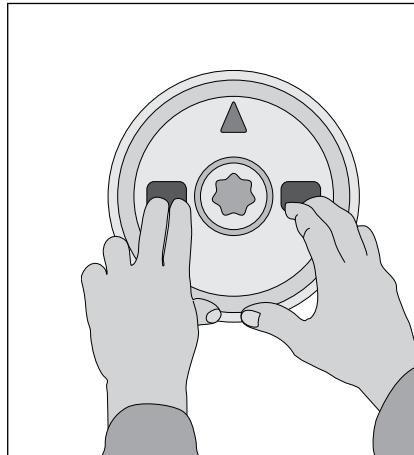
Al colocar el plato exterior hay que tener en cuenta que la dirección que señala coincide con la de la compuerta. El plato exterior opuesto puede colocarse en cualquier posición. Por último, colocamos el muelle con su arandela de manera correcta.



Manejo

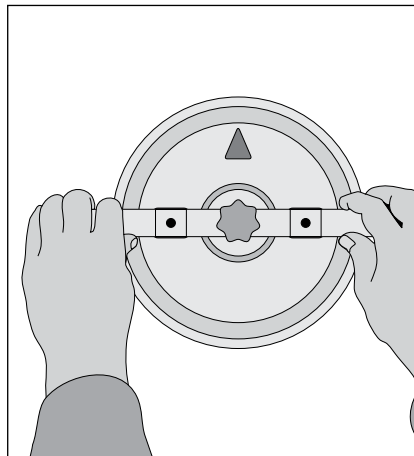
Para la regulación de la compuerta, aflojar ligeramente el pomo del lado de servicio hasta que el plato no presione. Mediante la palanca o directamente sobre el plato, girar los platos de servicio de la compuerta hasta la situación deseada. La flecha nos señala la situación de la compuerta. A continuación, apretar de nuevo el pomo.

En la parte contraria los platos presionan entre si gracias a unos muelles. El tornillo de este lado no debe ser aflojado.



COMPUERTA LIGERA

Se pueden manejar sin palanca. Los dedos se apoyan en los agujeros de agarre (sólo en las KS 25).

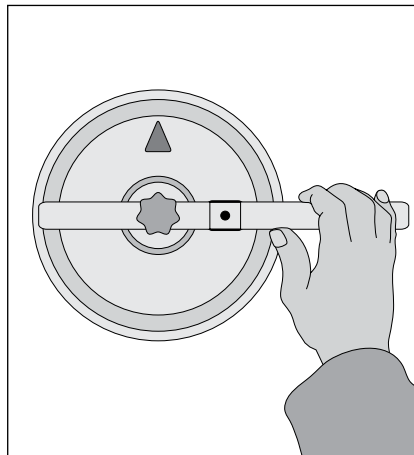


COMPUERTA MEDIANA

Centrar la palanca. Manejar con las dos manos asidas en los dos extremos de la palanca.

Si se utiliza un servomotor, el pomo no debe estar apretado.

La compuerta debe girar libremente.



COMPUERTA GRANDE

Colocar la palanca hacia un lado. El largo brazo de la palanca facilita el accionamiento aún en compuertas de gran tamaño. Pueden aplicarse también servomotores en el extremo de la palanca.

Forma de suministro

Art.Nº	Descripción
E02A-1001	Mando de compuerta KS 10 con palanca galvanizada
E02A-1002	Mando de compuerta KS 25 galvanizada
E02A-1003	Palanca HKS 25 galvanizada (para el mando de compuerta KS 25)