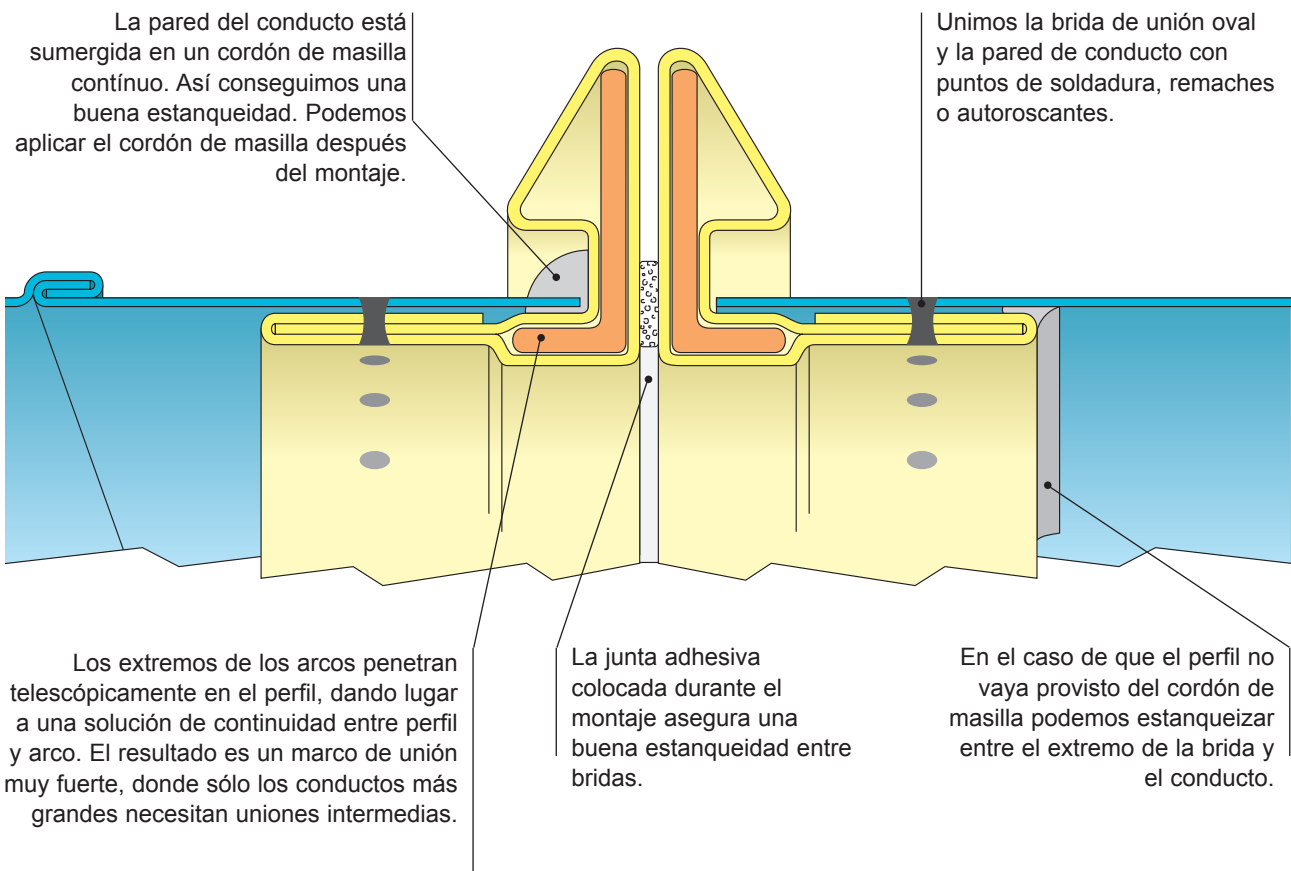


BRIDAS DE UNIÓN OVALES OF



- Bidas de unión para conductos ovals.
- Fácil montaje del marco de unión con 2 arcos y 2 trozos rectos de perfil.
- ¡Montaje rápido con tan sólo 4 tornillos!
- Alta estanqueidad con poco trabajo.
- Las bidas de unión ovals también sirven de refuerzo.
- Agujeros adicionales en los arcos para la suspensión del conducto.

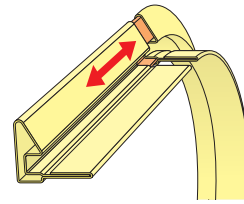


Fabricación y montaje simplificado:

Fabricamos el marco de unión OF casi como el marco de unión para conductos rectangulares y lo unimos con tan sólo 4 tornillos.

Técnica telescópica patentada:

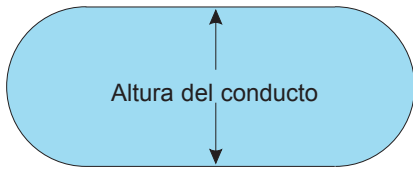
Los extremos de los arcos penetran telescópicamente en el perfil, dando lugar a una solución de continuidad entre perfil y arco. El resultado es un marco muy fuerte que ayuda en ahorrar uniones intermedias y puntales.



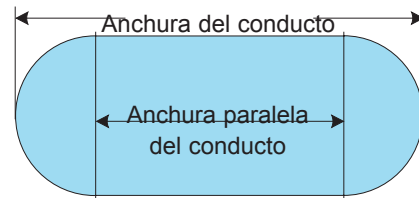
Estanqueidad:

Gracias al cordón de masilla inyectado a largo de todo el perímetro del marco de unión y la junta entre los dos marcos de las bridas de unión ovales conseguimos una estanqueidad total.

Fabricación del marco de unión:



Elegimos dos arcos OF según la altura del conducto.

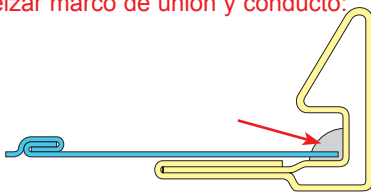


Cortamos dos trozos de perfil OF según la anchura paralela del conducto.

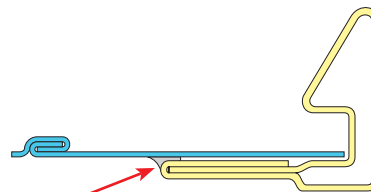


Ensamblamos simplemente el marco de unión con dos piezas de perfil OF y dos arcos OF.

Estanqueizar marco de unión y conducto:



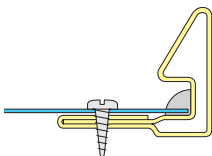
Antes o después del montaje del marco al conducto inyectamos masilla en la ranura de la brida de unión oval.



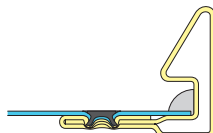
Como alternativa podemos estanqueizar después del montaje en el interior del conducto entre marco de unión y conducto.

Fijación de la brida de unión al tubo con:

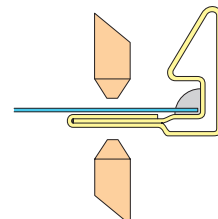
Tornillos auto-roscentes



Remaches



Puntos de soldadura

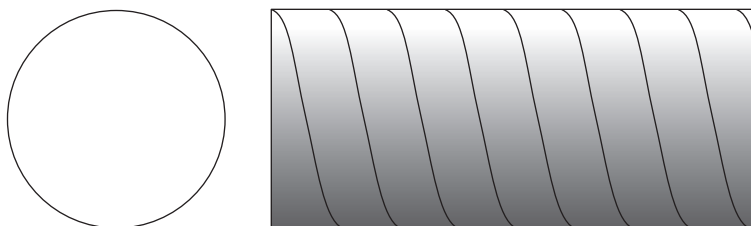


BRIDAS DE UNIÓN OVALES OF

INDICACIONES PARA EL MONTAJE

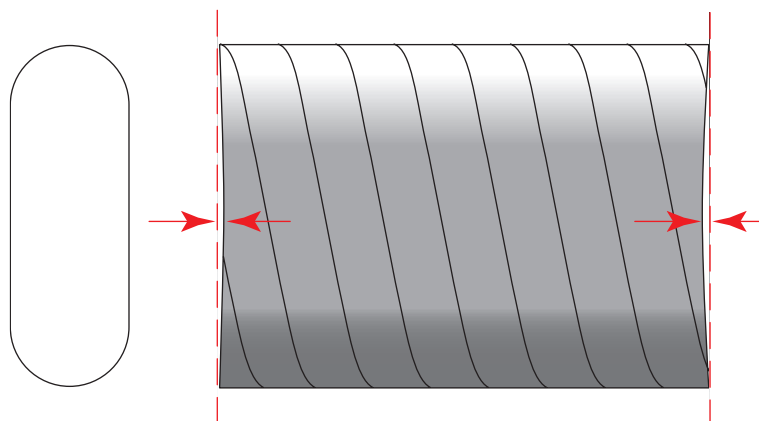
Materia prima: conducto circular

lo estiramos hasta su forma oval.



Tubo ovalado:

Debido a la deformación, el conducto se retira un poco por los dos lados.



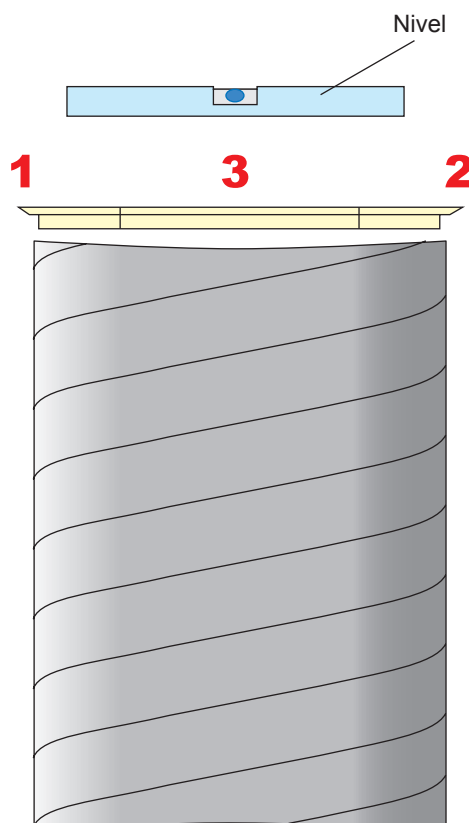
Indicaciones para el montaje:

Ponemos el marco de unión ensamblado en la boca del conducto.

- 1.** Fijamos el centro de un arco.
- 2.** Comprobamos la alineación y fijamos el centro del segundo arco.
- 3.** Volvemos a comprobar la alineación y fijamos los centros de los trozos rectos del marco de unión.

Importante:

Independientemente de la alineación de los extremos de los conductos ovals, hay que garantizar la alineación plana del marco de unión.

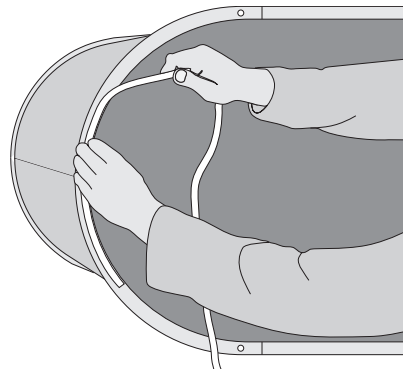


INDICACIONES PARA EL MONTAJE

Estanqueizar la unión:

Para estanqueizar dos marcos de unión utilizamos la junta de polietileno.

Para compensar las tolerancias inevitables recomendamos las juntas con las secciones siguientes:
 para bridas OF 2 8 x 5 mm
 para bridas OF 3 10 x 6 mm



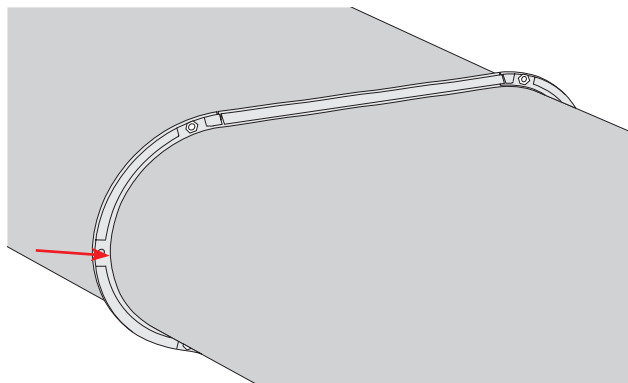
Unión de los tubos ovales con 4 tornillos:

Unimos de manera rápida y fácil los conductos con sólo 4 tornillos:

Marco de unión OF2: Tornillos y tuercas M6

Marco de unión OF3: Tornillos y tuercas M8

Los agujeros laterales de los arcos sirven para suspender los conductos.



El empleo de las uniones intermedias:

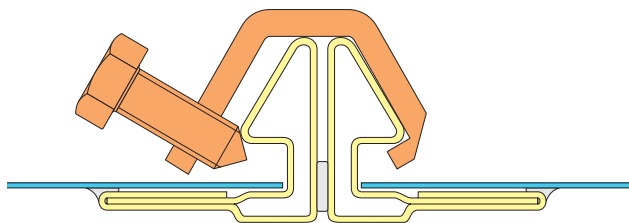
Recomendamos el empleo de las uniones intermedias a partir de las anchuras de conducto siguientes:

		Marco de unión OF2 con anchuras de conducto paralelas:		Marco de unión OF3 con anchuras de conducto paralelas:	
		Conductos rectos	Accesorios	Conductos rectos	Accesorios
Presión hasta	1000 Pa	desde 1000 mm	desde 800 mm	desde 1200 mm	desde 1000 mm
Presión superior	1000 Pa	desde 800 mm	desde 600 mm	desde 1000 mm	desde 800 mm

Pinza tornillo OF:

Esta unión intermedia se basa en el principio de la muy conocida pinza tornillo y une las bridas con la ayuda de un tornillo.

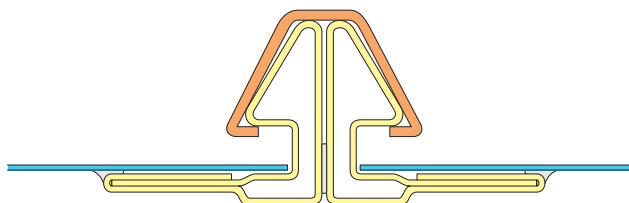
Montamos la pinza tornillo encima del perfil y apretamos el tornillo, sin pasarnos, para no deformar el perfil.



Pinza muelle OF:

Una unión intermedia que se instala rápidamente con un golpe de martillo.

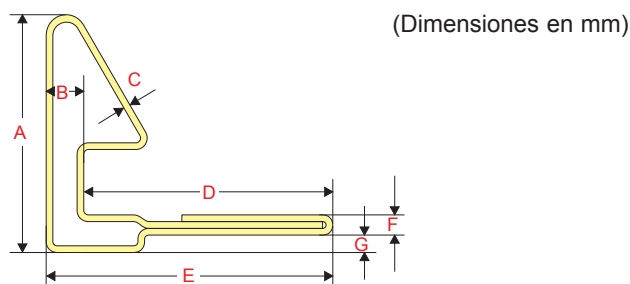
Montar la pinza muelle encima de los perfiles y golpearla con golpes de martillo fuertes hasta que quede bien fijada.



BRIDAS DE UNIÓN OVALES OF

DIMENSIONES

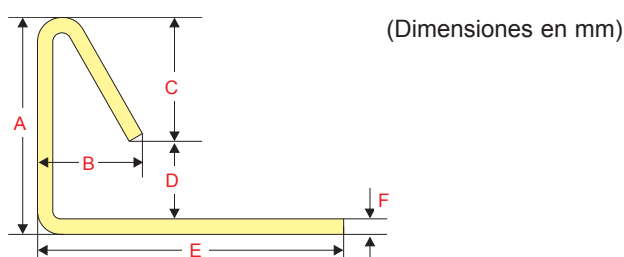
Perfiles OF rectos:



2 tamaños de perfil:

	para altura de conducto	A	B	C	D	E	F	G
Perfil OF2	75 - 400 mm	16,4	3,4	0,60	20,6	24,0	1,80	1,60
Perfil OF3	200 - 700 mm	26,5	4,2	0,75	27,8	32,0	2,25	1,95

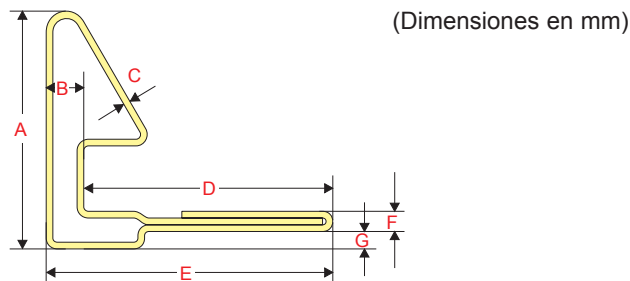
Arcos OF prensados:



2 tamaños de perfil:

	para altura de conducto	A	B	C	D	E	F
Arcos OF 2	75 - 150 mm	16,0	7,0	9,0	5,0	20,0	2,0
Arcos OF 3	200 - 350 mm	25,0	11,0	13,5	9,0	25,0	2,5

Arcos OF perfilados:



2 tamaños de perfil:

	para altura de conductos	A	B	C	D	E	F	G
Arcos OF 2	200 - 400 mm	16,4	3,4	0,60	20,6	24,0	1,80	1,60
Arcos OF 3	400 - 700 mm	26,5	4,2	0,75	27,8	32,0	2,25	1,95

FORMA DE SUMINISTRO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Art.Nº.	Descripción	altura conducto	Art.Nº.	Descripción	altura conducto
C01A-2001	Perfil OF2	75-400 mm	C01A-3001	Perfil OF3	200-700 mm
C01A-2002	Pinza tornillo OF2	75-400 mm	C01A-3002	Pinza tornillo OF3	200-700 mm
C01A-2003	Pinza muelle OF2	75-400 mm	C01A-3003	Pinza muelle OF3	200-700 mm
C01A-2004	Arco OF 2 - 7 (prensado)	75 mm	C01A-3004	Arco OF 3 - 20 (prensado)	200 mm
C01A-2005	Arco OF 2 - 10 (prensado)	100 mm	C01A-3005	Arco OF 3 - 25 (prensado)	250 mm
C01A-2006	Arco OF 2 - 12 (prensado)	125 mm	C01A-3006	Arco OF 3 - 30 (prensado)	300 mm
C01A-2007	Arco OF 2 - 15 (prensado)	150 mm	C01A-3007	Arco OF 3 - 35 (prensado)	350 mm
C01A-2008	Arco OF 2 - 20 (perfilado)	200 mm	C01A-3008	Arco OF 3 - 40 (perfilado)	400 mm
C01A-2009	Arco OF 2 - 25 (perfilado)	250 mm	C01A-3009	Arco OF 3 - 45 (perfilado)	450 mm
C01A-2010	Arco OF 2 - 30 (perfilado)	300 mm	C01A-3010	Arco OF 3 - 50 (perfilado)	500 mm
C01A-2011	Arco OF 2 - 35 (perfilado)	350 mm	C01A-3011	Arco OF 3 - 55 (perfilado)	550 mm
C01A-2012	Arco OF 2 - 40 (perfilado)	400 mm	C01A-3012	Arco OF 3 - 60 (perfilado)	600 mm
			C01A-3013	Arco OF 3 - 65 (perfilado)	650 mm
			C01A-3014	Arco OF 3 - 70 (perfilado)	700 mm

Información: En caso de los arcos perfilados suministramos todas las alturas intermedias. Esto no es posible con los arcos prensados.