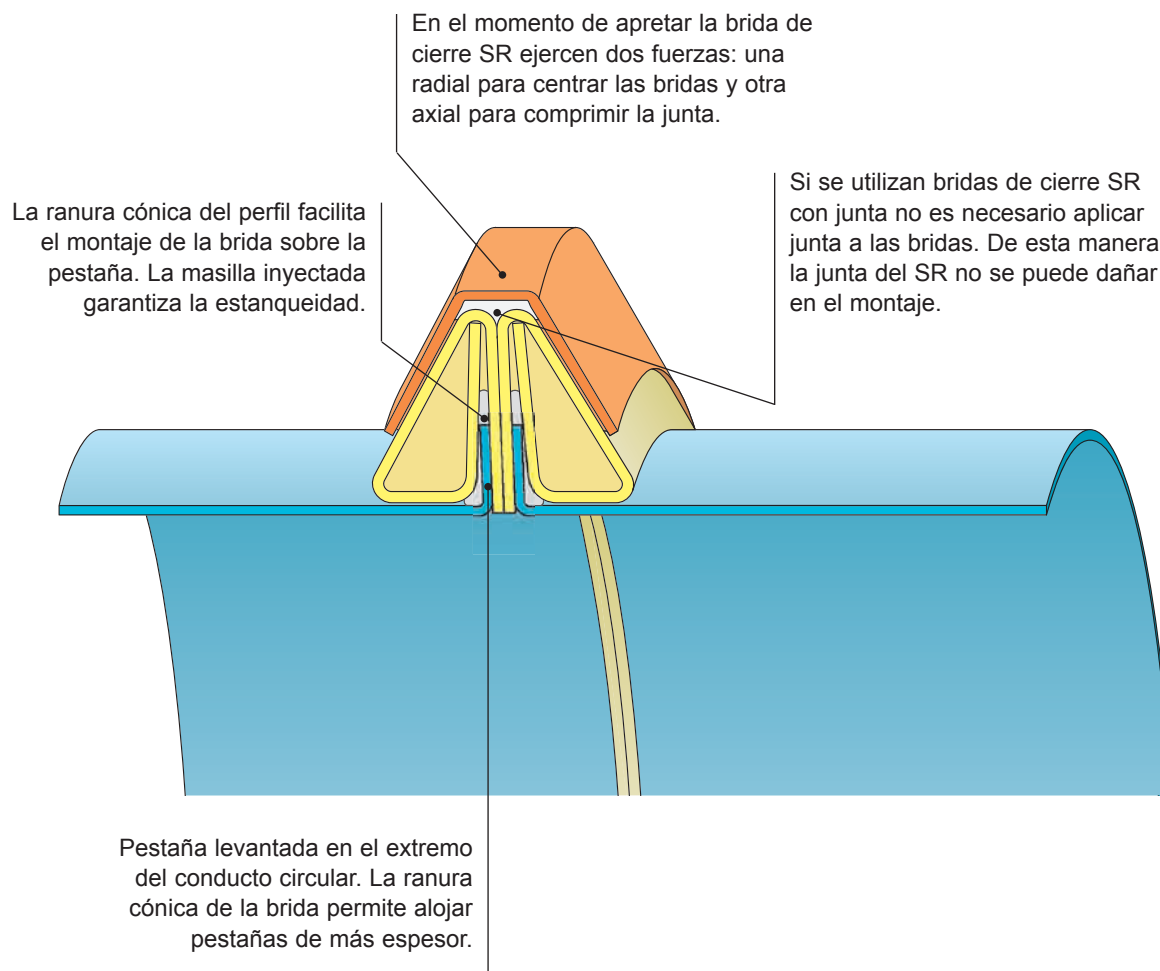




- **Brida de unión para tubos y accesorios con pestaña.**
- **Montaje sencillo y rápido de la brida de unión LF en el tubo, ya que sólo hay que montarla sobre la pestaña.**
- **Sin resalte en el interior del tubo (adecuado para el transporte de materia).**
- **Especialmente adecuado para accesorios.**
- **Unión con la brida SR.**
- **Para tubos \varnothing 200 - 3000 mm.**



B3.2

LAS VENTAJAS

Producción y montaje económico:

Montar la brida de unión sobre una pestaña es la manera más fácil de fijación, siempre y cuando se pueda levantar esa pestaña. Por este motivo la brida de unión LF es muy adecuada para los accesorios. Aquí la brida LF nos ahorra los finales cilíndricos enchufables y permite ser neutral en longitud. Tampoco se ve perjudicado para con las tolerancias de diámetro mayores que hay en los accesorios. Unimos los tubos con una brida de cierre SR o SR con junta 3, lo que significa un montaje rápido y sencillo.

Sin resalte en el interior del tubo:

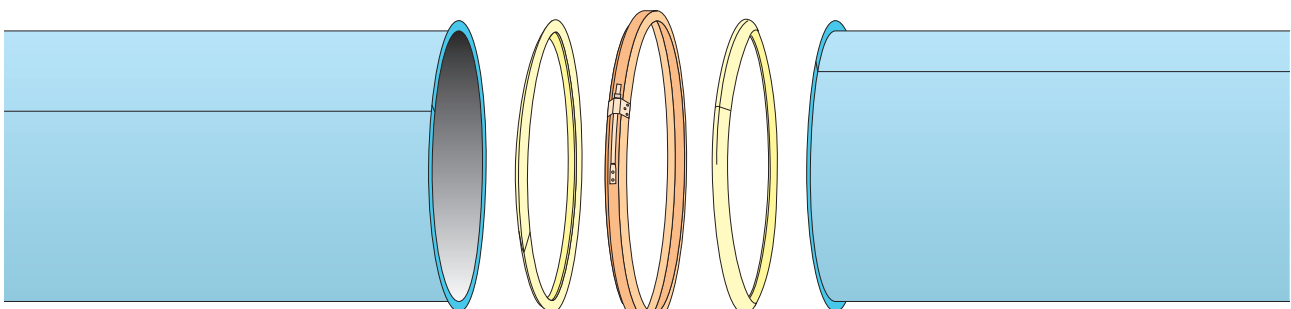
Idóneo para el transporte de materia, p.e. polvo y virutas. Las bridas SR o SR con junta permiten un montaje y desmontaje rápido y sencillo.

Estanqueidad:

La masilla inyectada en la ranura cónica del perfil garantiza la estanqueidad entre pared de conducto y brida. Sin coste y trabajo adicional conseguimos la estanqueidad Categoría C según EUROVENT.

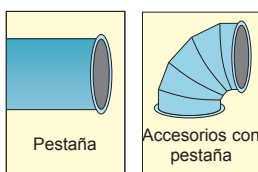
INDICACIONES PARA LA FABRICACIÓN

Una unión circular se compone de:

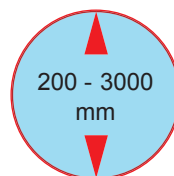


2 Bridas de unión LF y 1 brida de unión SR

Muy indicado para:



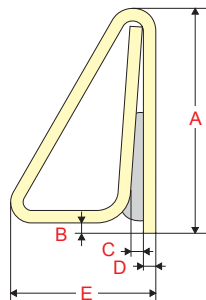
Tubo Ø



No indicado para:



Dimensiones de la ejecución galvanizada:

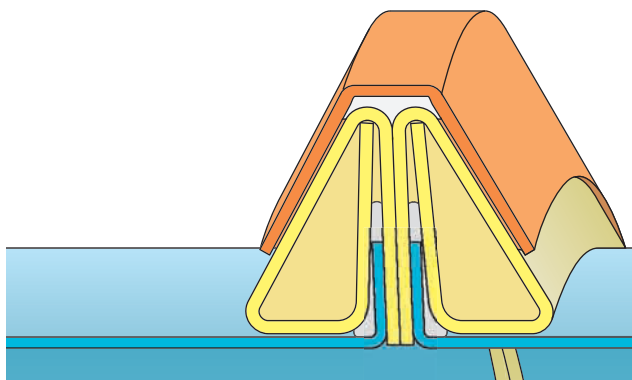


Hay tres tamaños diferentes de perfil para las bridas de unión LF:

| Brida de unión | Tubo Ø | A | B | C | D | E |
|----------------|----------------|---------|--------|--------|--------|---------|
| LF 20 - 45 | 200 - 499 mm | 12,6 mm | 0,8 mm | 1,0 mm | 1,0 mm | 8,2 mm |
| LF 50 - 90 | 500 - 999 mm | 21,7 mm | 1,0 mm | 1,5 mm | 1,2 mm | 14,0 mm |
| LF 100 - 160 | 1000 - 3000 mm | 31,0 mm | 1,2 mm | 2,0 mm | 1,5 mm | 20,5 mm |

INDICACIONES PARA EL MONTAJE

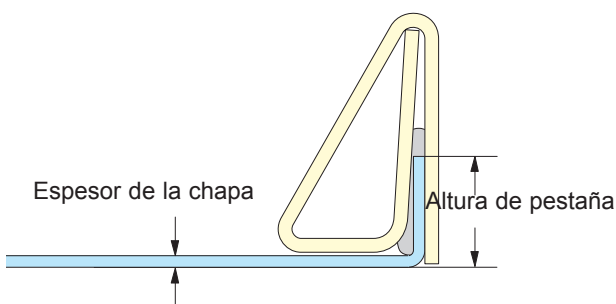
1. Diámetro del tubo:



Para tubos y accesorios con diámetro interior y chapa según la norma DIN 24.145 se ajustan nuestra bridas sin ningún tipo de problema. También fabricamos todos los diámetros intermedios.

En caso de dudas, debemos controlar con la cinta de medición (ver hoja G1.1).

2. Pestaña:

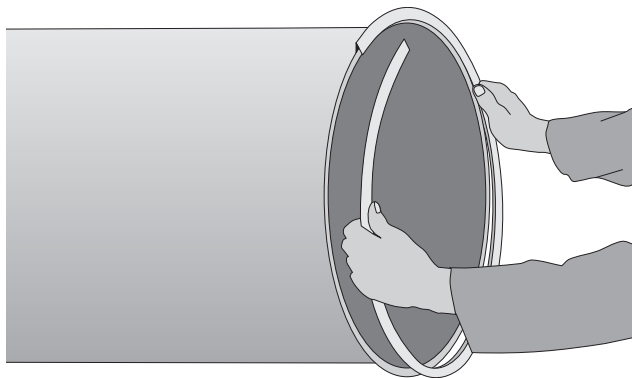


La pestaña levantada en el extremo del tubo tiene que ser fuerte y alta, ya que de su estabilidad depende la de la brida montada en el tubo:

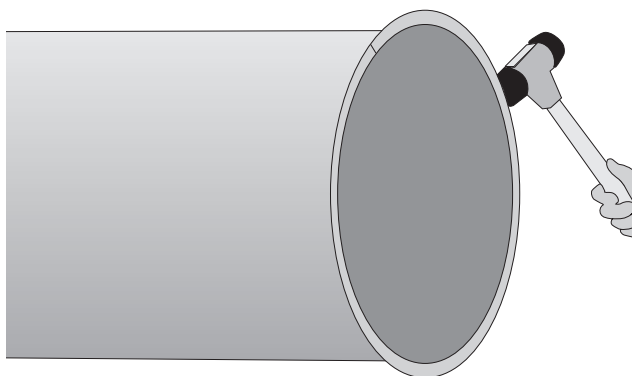
| | Altura de pestaña | | Espesor de chapa, max. |
|--------------|-------------------|-------|------------------------|
| | min. | max. | |
| LF 20 - 45 | 5 mm | 7 mm | 0,8 mm / (1,2)* |
| LF 50 - 90 | 7 mm | 12 mm | 1,0 mm / (1,5)* |
| LF 100 - 160 | 10 mm | 15 mm | 1,2 mm / (2,0)* |

* En el caso de pestañas más gruesas se pueden suministrar bridas LF con una ranura más ancha.

3. Montaje de la brida:



Se monta sencillamente un extremo de la brida LF encima de la pestaña sin necesidad de girarla.



En caso de que la pestaña no se introduzca lo suficiente en la ranura, utilizaremos un mazo de goma hasta juntar los dos extremos.

Si no se tocan los dos extremos de la brida, el tubo es demasiado grande. Hay que pedir bridas con diámetro especial (medir diámetro interior con la cinta de medición) o cerrar la ranura con masilla (pérdidas de caudal).

Si la brida es demasiado grande, podemos cortarla sin problemas. Pero si estamos produciendo en serie, es más fácil pedir bridas con diámetro especial.

Una vez montadas las bridas de grandes diámetros es aconsejable soldar sus extremos al tubo para evitar su desprendimiento durante el transporte.

B3.4

CARGA ADMISIBLE

La carga admisible al pandeo y a la tracción en las uniones de los tubos son factores muy importantes, pues determinan a que distancias tendremos que colocar las suspensiones, lo que influye en el coste de la instalación.

Tanto la brida LF como la brida de cierre SR tienen una estabilidad superior a la de la pestaña. La carga de admisión de la unión depende de la estabilidad de la pestaña. Por eso recomendamos fabricar la pestaña lo más alta y fuerte posible.

Ejemplo: Un conducto de diámetro 500 mm, espesor de la chapa 1 mm y una pestaña de 10 mm de altura, la brida LF se desprende del tubo a partir de una carga equivalente a 1.700 kg. La carga se aplica en algún punto del perímetro del tubo y no en el centro.

ESTANQUEIDAD

La pestaña del tubo se sumerge en la ranura de la brida LF quedando de forma automática una unión estanca. La costura de la brida también se estanqueiza, ya que cuando cerramos la unión con la brida de cierre, los extremos son presionados uno contra el otro. Es decir, la brida LF queda montada de forma estanca en el extremo del tubo.

Cuando unimos los dos extremos de los tubos, la junta que lleva incorporada la brida de cierre da estanqueidad a la unión. En caso de utilizarse bridas de cierre sin junta, hay que pegar junta en una cara de los extremos de la brida montada al tubo (información más detallada, ver hoja F13.1 „Juntas“).

Las bridas de unión LF nos dan uniones estancas, si las montamos con el cuidado habitual. Redes de conductos con bridas de unión LF están muy por debajo de los valores de la Categoría C de EUROVENT (0,28l/seg./m²).



Información más detallada sobre la masilla estanqueizadora inyectada en las bridas de unión LF encontrará a partir de la página 140 en este catálogo.

INDICACIONES PARA EL MONTAJE

encontrará en las hojas B6. “Bridas de unión SR”.

FORMA DE SUMINISTRO Y CAMPO DE APLICACIÓN

| Bridas de unión LF (Acero galvanizado) | | | Brida LF (Acero inoxidable, sin masilla estanqueiz.) | | |
|---|---------------|-------------|---|--------------|-------------|
| Art.Nº. | Descripción | para tubo Ø | Art.Nº. | Descripción | para tubo Ø |
| B03A-1001 | LF 20 galva. | 200 mm | B03B-1001 | LF 20 inox. | 200 mm |
| B03A-1002 | LF 22 galva. | 224 mm | B03B-1002 | LF 22 inox. | 224 mm |
| B03A-1003 | LF 25 galva. | 250 mm | B03B-1003 | LF 25 inox. | 250 mm |
| B03A-1004 | LF 28 galva. | 280 mm | B03B-1004 | LF 28 inox. | 280 mm |
| B03A-1005 | LF 30 galva. | 300 mm | B03B-1005 | LF 30 inox. | 300 mm |
| B03A-1006 | LF 31 galva. | 315 mm | B03B-1006 | LF 31 inox. | 315 mm |
| B03A-1007 | LF 35 galva. | 355 mm | B03B-1007 | LF 35 inox. | 355 mm |
| B03A-1008 | LF 40 galva. | 400 mm | B03B-1008 | LF 40 inox. | 400 mm |
| B03A-1009 | LF 45 galva. | 450 mm | B03B-1009 | LF 45 inox. | 450 mm |
| B03A-1010 | LF 50 galva. | 500 mm | B03B-1010 | LF 50 inox. | 500 mm |
| B03A-1011 | LF 56 galva. | 560 mm | B03B-1011 | LF 56 inox. | 560 mm |
| B03A-1012 | LF 60 galva. | 600 mm | B03B-1012 | LF 60 inox. | 600 mm |
| B03A-1013 | LF 63 galva. | 630 mm | B03B-1013 | LF 63 inox. | 630 mm |
| B03A-1014 | LF 71 galva. | 710 mm | B03B-1014 | LF 71 inox. | 710 mm |
| B03A-1015 | LF 80 galva. | 800 mm | B03B-1015 | LF 80 inox. | 800 mm |
| B03A-1016 | LF 90 galva. | 900 mm | B03B-1016 | LF 90 inox. | 900 mm |
| B03A-1017 | LF 100 galva. | 1000 mm | B03B-1017 | LF 100 inox. | 1000 mm |
| B03A-1018 | LF 112 galva. | 1120 mm | B03B-1018 | LF 112 inox. | 1120 mm |
| B03A-1019 | LF 125 galva. | 1250 mm | B03B-1019 | LF 125 inox. | 1250 mm |
| B03A-1020 | LF 140 galva. | 1400 mm | B03B-1020 | LF 140 inox. | 1400 mm |
| B03A-1021 | LF 160 galva. | 1600 mm | B03B-1021 | LF 160 inox. | 1600 mm |

- Para una unión se necesita 2 bridas de unión LF y 1 brida de cierre SR.
- Encontrará las bridas de cierre SR correspondientes en la hoja B6.4.
- Suministramos todos los diámetros desde 200 hasta 3000 mm.
- Suministramos las bridas LF en ejecución acero inoxidable sin masilla estanqueizadora!